

สถานีที่ 4 การใช้เครื่องมือตรวจวัดชิ้นส่วนทางกล

ชื่อ/ทีม ผู้เข้าแข่งขัน.....

ชื่อสถานศึกษา.....

หัวข้อ	รายละเอียด	ค่าที่วัดได้	ค่าคะแนน			หมายเหตุ
			2	1	0	
1	วัดความโตลูกสูบใช้ไมโครมิเตอร์					
2	วัดก้านวาล์วไอดีใช้ไมโครมิเตอร์					
	วัดก้านวาล์วไอเสียใช้ไมโครมิเตอร์					
3	วัดความยาวสปริง ไอดี ใช้เวอร์เนียร์คาลิปเปอร์					
	วัดความยาวสปริง ไอเสีย ใช้เวอร์เนียร์คาลิปเปอร์					
4	วัดความหนาของแหวนอัดตัวที่ 1 ใช้เวอร์เนียร์คาลิปเปอร์					
	วัดความหนาของแหวนอัดตัวที่ 2 ใช้เวอร์เนียร์คาลิปเปอร์					
	วัดความหนาของแหวนอัดตัวที่ 3 ใช้เวอร์เนียร์คาลิปเปอร์					
5	วัดความสูงของยอดลูกเบี้ยวไอดี ใช้ไมโครมิเตอร์					
	วัดความสูงของยอดลูกเบี้ยวไอเสีย ใช้ไมโครมิเตอร์					
รวมคะแนน			คะแนน			

หมายเหตุ

- อ่านค่าได้ตามค่ากำหนด หรือคลาดเคลื่อนไม่เกิน 0.02 mm.ของค่ากำหนด ได้ 2 คะแนน
- อ่านค่าได้ และคลาดเคลื่อนไม่เกิน 0.04 mm.ของค่ากำหนด ได้ 1 คะแนน
- อ่านค่าได้ แต่คลาดเคลื่อนเกิน 0.04 mm. ของค่ากำหนด ได้ 0 คะแนน

ลงชื่อกรรมการคุมสอบ

(.....)

เต็ม 20 คะแนนได้

10. เกณฑ์การพิจารณารางวัล

การตัดสินผลการแข่งขัน/ประกวด กำหนดคะแนนเพื่อเป็นเกณฑ์มาตรฐานการตัดสิน 3 ระดับดังนี้

คะแนน	90.00-100	คะแนน	เกียรติบัตรเหรียญทอง
คะแนน	80.00-89.99	คะแนน	เกียรติบัตรเหรียญเงิน
คะแนน	70.00-79.99	คะแนน	เกียรติบัตรเหรียญทองแดง
คะแนน	60.00-69.99	คะแนน	เกียรติบัตรชมเชย

11. คณะกรรมการตัดสิน

ชื่อ/ทีม ผู้เข้าแข่งขัน

ชื่อสถานศึกษา

ที่	รายการปฏิบัติงาน	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้
1	งานถอด-ประกอบชิ้นส่วนปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิงแรงดันสูงเล็กดีเซลและติดเครื่องยนต์	40	
2	งานถอด-ประกอบชิ้นส่วนหัวฉีดเครื่องยนต์เล็กดีเซล และปรับตั้งแรงดันการฉีดน้ำมัน	20	
3	งานถอด-ประกอบชุดเพื่องไทมิ่งและชุดเพื่องสมดุลเครื่องยนต์เล็กดีเซล	20	
4	งานการใช้เครื่องมือตรวจวัดชิ้นส่วนทางกล	20	
รวมคะแนนภาคปฏิบัติ		100	
คิดเป็นร้อยละ		100	
ผลการแข่งขัน			
เกณฑ์การตัดสิน			
คะแนน	90.00-100	คะแนน	เกียรติบัตรเหรียญทอง
คะแนน	80.00-89.99	คะแนน	เกียรติบัตรเหรียญเงิน
คะแนน	70.00-79.99	คะแนน	เกียรติบัตรเหรียญทองแดง
คะแนน	60.00-69.99	คะแนน	เกียรติบัตรชมเชย
ลงชื่อ ประธานกรรมการ		ลงชื่อ กรรมการการแข่งขัน	
.....		
(.....)		(.....)	